



Объединенные Электротехнические Заводы

Лосиноостровский электротехнический завод  
филиал

Открытого акционерного общества  
«Объединенные электротехнические заводы»  
ЛОЭТЗ – филиал ОАО «ЭЛТЕЗА»

**ПУЛЬТ ГОРОЧНЫЙ  
УНИФИЦИРОВАННЫЙ  
тип ПГУ-65**

Паспорт  
Г-1320-00-00 ПС

# 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Пульт горочный унифицированный типа ПГУ-65 предназначен для дистанционного управления с одного центрального поста объектами механизированных и автоматизированных железнодорожных горок, а также для контроля состояния путей, стрелочных секций и показаний сигналов.

В зависимости от размеров механизированной или автоматизированной горок пульта изготавливаются в различных сочетаниях из отдельных прямоугольных и трапецеидальных секций.

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Схема пульта выполнена по чертежам конкретного проекта № \_\_\_\_\_ для станции \_\_\_\_\_ жел.дор.

2.2. Коммутаторные лампочки на напряжение \_\_\_\_\_ В.

2.3. Сопротивление изоляции токоведущих частей по отношению к корпусу не менее 10МОм при испытательном напряжении 500В постоянного тока, температуре окружающей среды  $20\pm 5^{\circ}\text{C}$  и относительной влажности 70%.

2.4. Электрическая прочность изоляции токоведущих частей по отношению к корпусу проверена действующим напряжением 1000В переменного тока с частотой 50Гц от источника тока мощностью 0,5кВ·А в течение одной минуты.

2.5. Габаритные размеры и масса секций.

Таблица 1

Тип секции	Размеры, мм			Масса, кг	Прим.
	Длина	Ширина	Высота		
Прямоугольная	1000	850	925	125	
Прямоугольная горочного пульта	1330	850	925	150	
Трапецеидальная	720	820	925	95	

2.6. В пульте содержится: серебра \_\_\_\_\_ г.

### 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	Пульт горочный унифицированный типа ПГУ-65	1	
<b>Запасные части</b>			
	Лампы ТУ 16-88 ИКАВ 675250.001 КМ24-35 КМ24-90	6 4	
<b>Инструмент</b>			
180-00-10	Пинцет для изъятия ламп	1	
180-13-10А	Ключ плоский	1	
14443-04-00	Ключ	2	
419-00-05	Ключ	2	
<b>Принадлежности</b>			
	Болт М8-6gx16.58.019 ГОСТ 7805-70	5	количество указано для стыковки двух секций пульта
	Гайка М8-6Н.5.016 ГОСТ 5927-70	5	
	Шайба А.8.01.019 ГОСТ 11371-78	5	
<b>Эксплуатационная документация</b>			
	Чертежи и схемы конкретного проекта	1	
Г-1320-00-00 ПС	Паспорт	1	

### 4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Пульт, заводской номер \_\_\_\_\_ соответствует техническим условиям ТУ 32ЦШ 837-76 и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП \_\_\_\_\_

личная подпись

/ \_\_\_\_\_ /  
расшифровка подписи

\_\_\_\_\_ /  
год, месяц, число

## **5. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ, УПАКОВКЕ И ХРАНЕНИИ**

5.1. Гальванически обработанные и трущиеся части пульта перед упаковкой смазываются смазкой по ГОСТ 3582-84.

5.2. При отправке с завода готовый пульт разбирается на отдельные секции, которые обертываются в оберточную бумагу (ГОСТ 8273-75) и упаковываются в дощатые ящики III типа (ГОСТ 2991-85).

5.3. Хранение ящиков с упакованными изделиями должно соответствовать группе условий хранения «Л» (ГОСТ 15150-69).

## **6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

6.1. Завод изготовитель гарантирует нормальную работу пульта при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации – 3 года со дня ввода в эксплуатацию, при условии предварительного хранения не более 6 мес. со дня изготовления.

Адрес завода-изготовителя:

Россия, 129344, г. Москва  
ул. летчика Бабушкина, владение 1, строение 1-33  
тел.: (495)471-40-11  
факс: (495)471-26-87  
e-mail: [loetz@loetz.ru](mailto:loetz@loetz.ru)  
[www.loetz.ru](http://www.loetz.ru)